

# SJ

## 中华人民共和国电子行业军用标准

FL 6102

SJ 20989—2008

---

### CA35N 型组合式非固体 电解质钽电容器详细规范

Capacitors, electrolytic (nonsolid electrolyte), tantalum, combined,  
high capacitance type CA35N detail specification for

2008-04-15 发布

2008-06-30 实施

---

中华人民共和国信息产业部 批准

## 前 言

本规范由信息产业部电子第四研究所归口。  
本规范起草单位：国营第四三二六厂。  
本规范主要起草人：蒋春强、陈刚、朱强。

# CA35N 型组合式非固体电解质钽电容器详细规范

## 1 范围

本规范规定了CA35N型组合式非固体电解质钽电容器(以下简称电容器)的结构、外型尺寸、技术要求和试验方法。

本规范适用于带绝缘层的金属外壳、金属盖板锡焊密封、有极性烧结钽阳极、径向(或轴向)引出、多个螺钉固定的组合式非固体电解质钽电容器。

## 2 引用文件

下列文件中的有关条款通过引用而成为本规范的条款。凡注日期或版次的引用文件,其后的任何修改单(不包含勘误的内容)或修订版本都不适用于本规范,但提倡使用本规范的各方探讨使用其最新版本的可能性。凡不注日期或版次的引用文件,其最新版本适用于本规范。

- GJB 179A-1996 计数抽样检查程序及表
- GJB 360A-1996 电子及电气元器件试验方法
- GJB 546A-1996 电子元器件质量保证大纲
- GJB 733A-1996 有可靠性指标的非固体电解质钽固定电容器总规范
- GJB 1437-1992 电子元器件引线
- GJB 2283-1995 有可靠性指标的片式固体电解质钽电容器总规范
- SJ 20394-1993 电容器包装规范

## 3 要求

### 3.1 总则

#### 3.1.1 合格鉴定

按本规范提供的电容器应是鉴定合格产品。

### 3.2 设计与结构

#### 3.2.1 电容器的结构、尺寸及重量

#### 3.2.2 材料

##### 3.2.2.1 结构材料

本规范规定的CA35N型电容器的主要结构材料:钽粉、钽丝、玻璃绝缘子、塞柱、银外壳、引出导线、组合用金属外壳及金属盖板。

##### 3.2.2.2 焊料

本规范规定的电容器的封焊焊料为铅含量不少于5%的铅锡合金焊料。

##### 3.2.2.3 焊剂

本规范规定的电容器在封焊时采用的焊剂为松香焊剂。

##### 3.2.2.4 绝缘层

#### 3.2.3 引出端

电容器的引出端在外壳内部和外部都是永久性固定的。B、C壳号电容器的引出端为经过涂覆铅含量不小于5%的锡铅焊料的实芯铜导线或镍导线,其形状和尺寸应符合图1所示。D、E壳号电容器的引出端为带绝缘层的多芯软导线,其形状和尺寸应符合图2所示。